

Bomba para combustible modelo RSH Tamaños 32, 63, 93, 125



Especificación Técnica

Contacte con Danfoss Clima para información específica de este producto

Identificación

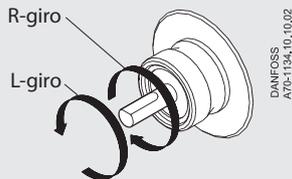
RSH 63 (Ejemplo)

32	Capacidad 91 l/h
63	Capacidad 143 l/h
93	Capacidad 210 l/h
125	Capacidad 285 l/h

Capacidad a 4.3 cSt, 10 bar y 2800 rpm⁻¹.

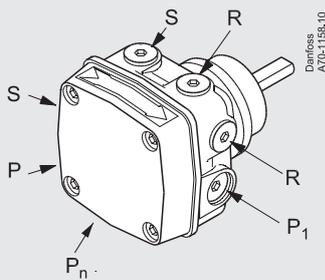
Nota

El sentido de giro, la localización de la salida de presión y otras conexiones se visualizan desde el final del eje.



Conexiones

El ejemplo muestra la rotación L. En bombas de rotación R la situación de las conexiones es idéntica.

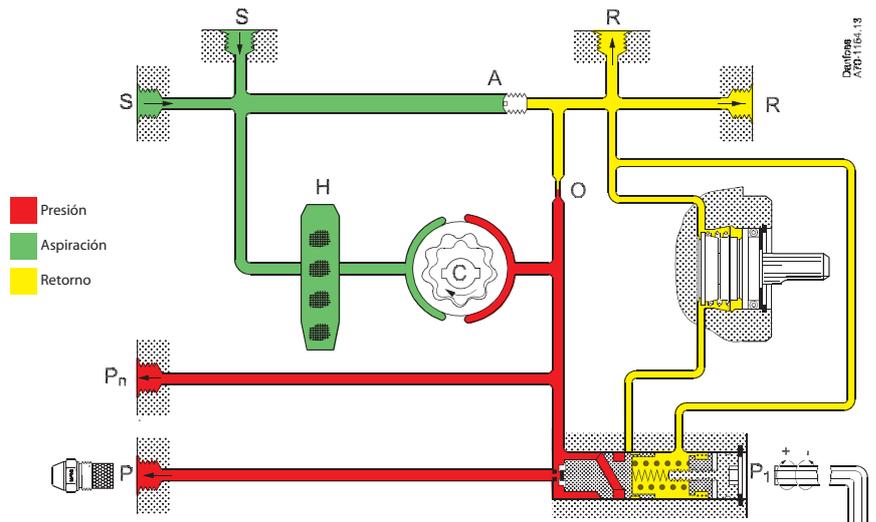


P ₁	Ajuste de presión
S	Aspiración G 1/4
R	Salida retorno G 1/4
P	Salida de presión G 1/4
P _n	Conexión manómetro G 1/8
H	Filtro

Las bombas RSH están diseñadas para quemadores domésticos y comerciales hasta 285 l/h. Las bombas tienen incorporado un regulador de presión con función de corte. Hay disponible un muelle especial de regulación para aplicaciones de alimentación / trasiego.

Aplicación y características

- Gasoil y keroseno
- Aplicación para 1 ó 2 tuberías
- 1 etapa
- Regulador de presión incorporado con función de corte
- Filtro de anillo
- Muelle especial para aplicaciones de alimentación y trasiego

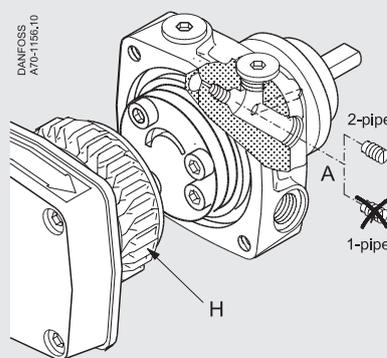


Funcionamiento

El combustible se envía desde la entrada (S) a través del filtro (H) al juego de piñones donde aumenta la presión. La presión se mantiene constante al valor ajustado con el tornillo de ajuste (P₁) por medio del pistón y el muelle del regulador de presión.

En sistemas de dos tuberías el exceso de combustible vuelve a la salida de retorno (R) y al tanque de almacenamiento. En sistemas de 1 tubería con la salida del retorno bloqueada y el tornillo (A) desmontado, el combustible vuelve internamente al juego de engranajes. (ver detalle en figura inferior). Cuando la bomba para, baja la presión y la fuerza del tornillo en el regulador de presión lleva al pistón hasta el asiento y el caudal se corta.

Cambio para funcionamiento entre 1 y 2 tuberías. Sustitución del filtro



Sistema 2 tuberías.
Con tornillo A montado

Sistema 1 tubería.
Con tornillo A desmontado

Purga

En sistemas de dos tuberías, las bombas son autopurgantes a través de la restricción (O) a la salida de retorno (R). En sistemas de una tubería con la salida de retorno bloqueada y el tornillo (A) quitado, la purga debe efectuarse a través de la toma de presión (P_n). En sistemas de 1 tubería con tanque de almacenamiento la función de corte de la válvula de regulación debe estar inoperativa. Esto se consigue conectando la salida para la boquilla a la conexión de presión (P_n) y cerrando la conexión de presión (P). En esta aplicación debe instalarse una válvula de corte en la salida de la boquilla.

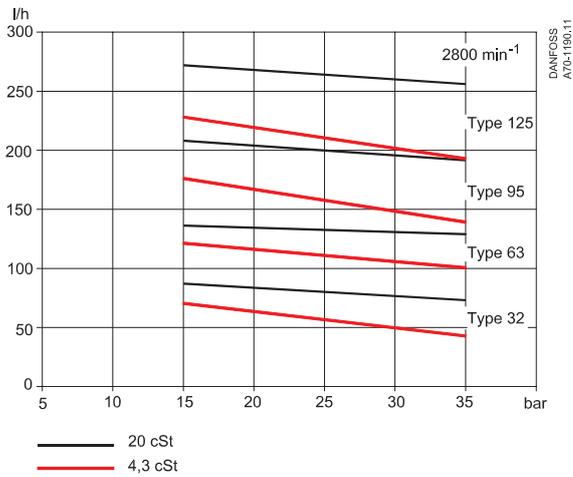
Garantía

Danfoss no puede ofrecer ninguna garantía en bombas utilizadas fuera de especificaciones o con fluidos con partículas abrasivas.

Especificaciones

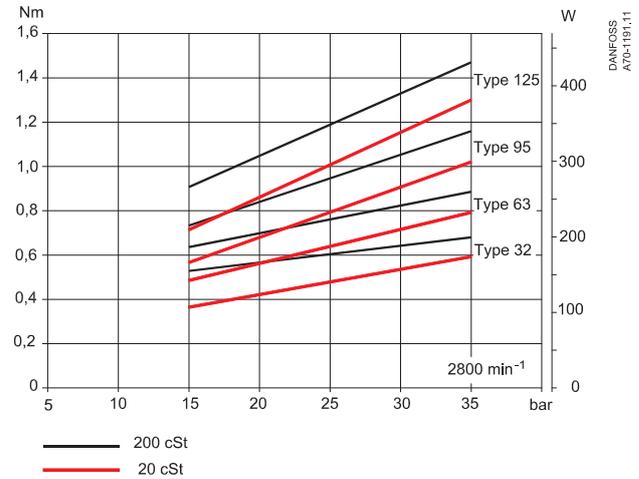
RSH	Tamaño	32	63	95	125
Rango de viscosidad. (medida de entrada)	cSt. (mm ² /seg)	4.3 - 200			
Filtro área/malla	cm ² /μm	75/340	170/340		
Rango presión	bar	15-35			
Ajuste de fábrica	bar	21 ±1			
Presión máxima. Aspiración/retorno	bar	4			
Velocidad. Revoluciones/min.	min ⁻¹	1400-3450			
Par máx.	Nm	0.22	0.25	0.30	0.35
Temperatura ambiente /transporte	°C	-20 to +120			
Temperatura almacenaje	°C	-25 to +120			
Temperatura del fluido	°C	-10 to +120			
Eje /cuello		EN 225			

Capacidad de la boquilla

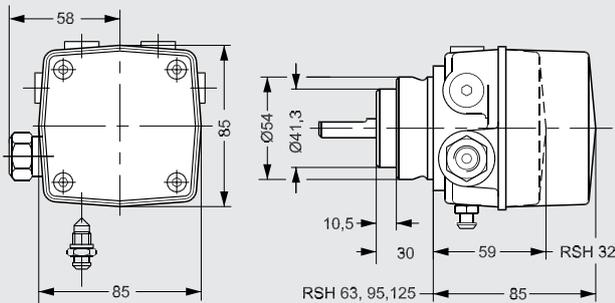


Par

Alimentación consumo



Dimensiones



DANFOSS A70-1183.12

TYPE	L	L
RSH 32	28,8	60,8
RSH 63	26,8	58,8
RSH 95	-	62,0
RSH 125	30,0	62,0